



ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR (ETP)

APRESENTAÇÃO

O presente estudo técnico foi desenvolvido em conformidade com o art. 18, §1º da Lei nº 14.133/2021 com intuito de verificar qual é a melhor solução apresentada pelo mercado para fornecimento e instalação de mobiliário, evidenciando este problema a ser resolvido e a sua melhor solução.

Desse modo, será possível avaliar a viabilidade técnica, socioeconômica e ambiental da contratação para resolução deste problema, a qual servirá de base ao termo de referência a ser elaborado, caso se conclua pela viabilidade.

1. DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE

1.1. Necessidade de novos mobiliários para o prédio onde está instalada a Sede Administrativa da Câmara Municipal de Santana de Parnaíba, localizada na Rua Professor Eugênio Teani, nº 309, Jardim Professor Benoá - Santana de Parnaíba/SP e para o Protocolo Geral e Plenário, localizada na Largo da Matriz, nº 63, Centro Histórico - Santana de Parnaíba/SP.

1.2. Os móveis novos são necessários para substituir os que estão sendo utilizados pelos servidores para o exercício de suas atividades, pois os mobiliários são antigos e não estão em pleno acordo com as normas da ABNT com relação à ergonomia.

1.3. Além de substituir os móveis que estão sendo utilizados, deve ser adquiridos móveis novos para serem instalados nas copas da Sede Administrativa, onde atualmente não há móveis. Esses móveis são necessários um aproveitamento melhor do espaço, trazendo praticidade e organização na copa e, pois ajudam a armazenar utensílios, louças e outros itens de cozinha que precisam estar facilmente acessíveis.

1.4. Os mobiliários da copa também facilitarão no preparo de cafés e chás que são servidos aos funcionários, especialmente no desjejum, devendo esses móveis também atender as normas de ABNT com relação à ergonomia.

1.5. A importância de ter móveis que atendam às normas de ergonomia vai além do conforto, pois contribui diretamente na saúde dos servidores, proporcionando bem-estar e conseqüentemente o aumento a produtividade das pessoas. A seguir os principais pontos que demonstram essa importância:

1.5.1. Prevenção de Problemas de Saúde

- Móveis ergonômicos ajudam a prevenir lesões por exercícios repetitivos (LER) e doenças ocupacionais, como dores nas costas, problemas de postura e distúrbios musculoesqueléticos, pois móveis inadequados podem causar desconforto físico ao longo do tempo, podendo resultar em doença ocupacional. A ergonomia visa adaptar o ambiente de trabalho às capacidades físicas do corpo humano.

1.5.2. Aumento do Conforto e Bem-estar

- A ergonomia foca em maximizar o conforto no uso dos móveis, a exemplo de mesas na altura adequada e outros itens que se adaptam ao usuário melhoram significativamente a experiência de trabalho. Esse conforto é fundamental para que as pessoas se sintam mais motivadas e tenham melhor qualidade de vida no ambiente de trabalho

1.5.3. Maior Produtividade

- Servidores que trabalham em ambientes ergonômicos são mais produtivos. A redução do desconforto físico permite maior concentração e eficiência nas tarefas diárias, já que menos tempo é perdido com pausas para aliviar dores ou desconfortos. Além disso, o menor índice de doenças relacionadas ao trabalho.

1.5.4. Conformidade Legal e Normas de Segurança

- As normas de ergonomia previstas pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) são baseadas em estudos de saúde e segurança do trabalho. Cumprir essas normas é, além de um cuidado com a saúde dos trabalhadores, uma obrigação legal. Empresas e instituições que não sigam essas diretrizes podem ser penalizadas para não garantirem condições específicas de trabalho.

1.6. Diante do exposto, é imprescindível a aquisição de móveis novos, pois proporcionará um ambiente de trabalho seguro, confortável e esteticamente agradável para todos os servidores e frequentadores da Câmara Municipal de Santana de Parnaíba.

1.7. A seguir a tabela dos itens com as descrições e os quantitativos previstos:

Item	Quant.	Descrição do Mobiliário
1	3	Armário aéreo confeccionado em MDP ou MDF de 18 mm na cor branca , com 6 portas, nicho para micro-ondas; dobradiças com amortecimento, puxadores em perfil de alumínio, medindo aproximadamente 2630 x 350 mm.
2	3	Balcão confeccionado em MDP ou MDF de 18 mm na cor branca , com 5 portas, 4 gavetas, nicho para frigobar na parte inferior; dobradiças com amortecimento, puxadores em perfil de alumínio, medindo aproximadamente 2630 x 550 mm.



Item	Quant.	Descrição do Mobiliário
3	1	Bancada de trabalho para 6 lugares , confeccionado em MDP ou MDF de 18 mm na cor bellini , medindo aproximadamente do lado esquerdo 2400 x 700mm. Na parte frontal 3650 x 700 mm, na parte do lado direito da sala 1500 x 700mm, todos os lugares da bancada deverão conter em cada mesa: passagem e canaleta inferior para fiação, suporte para CPU e gaveteiro com 3 gavetas, puxadores e corrediças em metal, altura máxima das bancadas 750mm, sapatas niveladores reguláveis, para ajuste em pisos desnivelados.
4	1	Bancada de trabalho para 2 lugares , confeccionado em MDP ou MDF de 18 mm na cor bellini , medindo na parte frontal 2850 X 700 MM todos os lugares da bancada deverão conter em cada mesa: com passagem e canaleta inferior para fiação, suporte para CPU e gaveteiro com 3 gavetas, puxadores e corrediças em metal, altura máxima das bancadas 750mm, do lado esquerdo mesa auxiliar para impressora, medindo aproximadamente 0.50m x 0,45m, sapatas niveladores reguláveis, para ajuste em pisos desnivelados.
5	1	Armário tipo estante sem portas , confeccionado em MDP ou MDF de 18 mm na cor bellini , medindo aproximadamente 1600 x 2000 x 400 mm, com 14 nichos medindo aproximadamente, 50 x 40 mm cada, sapatas niveladores reguláveis, para ajuste em pisos desnivelados.
6	1	Gabinete sob pia de aproximadamente 1960 x 950 x 550mm, com duas portas, quatro gavetas; dobradiças com amortecimento, corrediças metálicas, puxadores em perfil de alumínio, confeccionado em MDP ou MDF de 18 mm na cor branca .
7	1	Gabinete confeccionado em MDP ou MDF de 18 mm na cor Mogno , medindo na parte frontal 2100 L x 700 P x 900 A mm, com nicho para frigobar, deverá conter prateleiras internas e portas de correr.

Marcio



Item	Quant.	Descrição do Mobiliário
8	9	<p>Conjunto Plataforma Dupla Central para 04 pessoas cor madeirada a definir, com pé Cavalette 3D, na Dimensão total aproximadamente de: 740mm(A) x 2600mm(L) x 1200mm(P) sendo composta por 1 modulo central e um modulo auxiliar sendo 1300mm(L)x700mm(P) por usuário, com tampo elevado sobre a estrutura ficando com visual suspenso composta por:</p> <p>Tampo Principal confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em três faces, colados ao tampo através de processo "hot melt" e fita de PS de 1mm na fase de contato com tampos centrais, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (fitas madeiras), com resistência a impactos e termicamente estável, composto por 4 tampos na medida de 1400mm(L)x540mm(P) acoplados aos Tampos Centrais confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em duas face, colados ao tampo através de processo "hot melt" e fita de PS de 2mm nas fases externa (para melhor acabamento junto ao tampo principal), acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (fitas madeiras), com resistência a impactos e termicamente estável na dimensão de 1400mm(L)x320mm(P) com recortes para acondicionar moldura confeccionada em perfil de alumínio extrudado e fechamentos plásticos com tampa articulável para acesso ao Sistema de pontos de energia e dados: Suporte de tomadas confeccionado em chapa de aço carbono de 0,9mm fixadas ao tampo por meio de parafusos autoatarrachantes 4.8x13. Tendo a seguinte configuração com 2 - Pontos de energia com rasgo 41x22mm (Tomadas Margirius ou semelhantes); 2 - Pontos de dados para RJ - rasgo 19x15mm (Sistema Furukawa); 2 - Pontos de USB ou VGA acoplada a Calha leito confeccionada em chapa 0,60mm, com 1234mm na parte longitudinal e 532mm de blank com 4 dobras sendo a 1ª a 56mm com 90° a 2ª a 75mm com 90° a 3ª a 270mm com 90° a 4ª a 75mm com 90° finalizando com 56mm, com estampas e garras para acomodar e separar fiação dos pontos de energia e dados que sobem do pé central ou por vertebras. Encaixadas a haste metálicas fixadas ao tampo por meio de parafusos autoatarrachantes 4.8x13. Calha com sistema de encaixe para facilitar a instalação e manutenção na dimensão. Fixação dos Tampos: Fixados à estrutura através de parafusos M6x10mm e buchas metálicas M6.</p> <p>Tampos com furações universais, podendo ser fixados em qualquer uma das configurações disponíveis na mesa. Travessas: Para ligação dos pés laterais ao central confeccionadas em tubo 50x50x1.2 em aço carbono, fixadas aos pés por meio de parafusos M6x12.</p> <p>Pés Laterais: Pés em formato de cavalete 3D, confeccionado em tubo 50x50x1.5mm usinado a laser em corpo único em formato Cavette com giro de 90° e frontal de ligação superior arqueado em 3 seções possibilitando um visual tridimensional na angulação dos pés. Com berço de fixação das travessas confeccionados em chapa de aço carbono de 2mm. Sistema de união das peças através de solda MIG MAG. Sapatas niveladoras acopladas a estrutura com altura de 15mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1". Sapatas com acabamento metalizado. Pés laterais acompanham a profundidade dos tampos.</p> <p>Pé Central: Estrutura central confeccionada em tubos de aço carbono 50x50x1,5mm, tubo 50x30x1.2 e chapas de aço carbono dobradas de 0,9mm para fechamento. Com berço de fixação das travessas confeccionados em chapa de aço carbono de 2mm. Sapatas niveladoras acopladas a estrutura com altura de 15mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1". Sapatas com acabamento na cor do pé. Travessas: Para ligação dos pés laterais ao central confeccionadas em tubo 50x50x1.2 em aço carbono, fixadas aos pés por meio de parafusos M6x12.</p>



Item	Quant.	Descrição do Mobiliário
9	36	Biombo com friso nas dimensões de aproximadamente: 1000mm (L) x 250mm (A). cor madeirada a definir. Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melâmico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", com resistência a impactos e termicamente estável. Friso do biombo confeccionado em alumínio. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Fixado ao tampo da mesa por um suporte de fixação plástico com parafuso estrutural friso em perfil de alumínio extrudado. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
10	37	Gaveteiro volante com Três gavetas, cor madeirada a definir, sendo duas para tipo padrão e 1 para acondicionamento de pastas suspensas. Dimensões de aproximadamente: 400 (largura) x 485 (profundidade) x 700 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melâmico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Corpo (2 laterais, base e fundo) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melâmico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. 03 frentes de gavetas confeccionadas com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melâmico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°.

Aluizio



cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Trava confeccionada em perfil de alumínio extrudado. Puxadores metálicos laterais. Gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,6mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor CRISTAL. Gavetas com corredeiras de 400mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, corredeiras fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata Phillips com acabamento bi cromatizado. Gaveta pasta com corredeiras de 400mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada, trilho telescópico, corredeiras fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata Phillips com acabamento bi cromatizado. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno na cor preta, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes cabeça panela. Laterais e montantes fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Tampos e laterais fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. As gavetas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,6mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor CRISTAL. Gavetas com corredeiras de 400mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, corredeiras fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata Phillips com acabamento bi cromatizado. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno na cor preta, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes cabeça panela. Laterais e montantes fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Tampos e laterais fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. As gavetas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

Assine

Item	Quant.	Descrição do Mobiliário
11	19	<p>Armário teto fechado com 05 prateleiras, cor madeirada a definir sendo 04 móveis e 01 fixa. Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, com resistência a impactos e termicamente estável. Corpo (02 laterais, base, fundo e 05 prateleiras) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita de 1,0mm, com resistência a impactos e termicamente estável. Duas portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e dobradiças de 110°. O Rodapé metálico é confeccionado em tubo de aproximadamente 20x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1"sextavado. Fixado na base com parafusos auto atarrachantes. A Fixação das Laterais, base e tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak ou similar, com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Dimensões aproximadas de: 2120mm(A) x 800mm(L) x 497mm(P).</p>

Item	Quant.	Descrição do Mobiliário
12	4	<p>Armário Baixo Final de Plataforma com 4 portas, cor madeirada a definir, e 1 prateleira por par de portas. Dimensões aproximadas de: 1400mm (largura) x 500mm (profundidade) x 740mm (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, com resistência a impactos e termicamente estável. Corpo (02 laterais, base, fundo e 02 prateleiras) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita de 1,0mm, com resistência a impactos e termicamente estável. Quatro portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e dobradiças de 110°. O Rodapé metálico é confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1” sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. A Fixação das Laterais, base e tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p>



Item	Quant.	Descrição do Mobiliário
13	4	<p>Mesa delta, cor madeirada a definir, na dimensão de aproximadamente 740mm(A) x 1600mm(L1) x 1600mm(L2) x 680mm(P). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor Cinza Cristal, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo. Painéis frontais com 350mm de altura confeccionados em chapa de aço com espessura 0.9mm, com perfuração estampada no formato de oblongos. Pés Laterais confeccionados com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo, com calha de subida para passagem de fiação, confeccionado em aço chapa 24 (0,60mm) fixada entre os painéis dos pés por meio de parafusos com rosca soberba fixados ao tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos mini fix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Pé canto confeccionado em chapa de aço carbono 0.9mm, dobrada e estampada, repuxos para rosca M6x1 para fixação dos painéis frontais, calha sacável para passagem de fiação, niveladores com dimensão de 22mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4" x 1" sextavado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p>

Almeida

Item	Quant.	Descrição do Mobiliário
14	4	<p>Armario baixo fechado, cor madeirada a definir, tampo 1100mm (a) x 900mm (l) x 465mm(p) confeccionado em bp 25mm, Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", com resistência a impactos e termicamente estável. Corpo (02 laterais, base, fundo e 02 prateleiras) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita de 1,0mm, com resistência a impactos e termicamente estável. Quatro portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e dobradiças de 110°. O Rodapé metálico é confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. A Fixação das Laterais, base e tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.minifix e cavilha, dobradiças 110°, fechadura com chave. contém 01 prateleira.</p>



2. PREVISÃO NO PLANO DE CONTRATAÇÕES ANUAL

2.1. A presente contratação está alinhada com o planejamento da Câmara e seu plano orçamentário, porém não consta no Plano de Contratação, pois a mudança de localidade da Câmara Municipal de Santana de Parnaíba foi um fato superveniente ao momento da elaboração do Plano, não sendo possível naquele momento prever a necessidade de compra de novos mobiliários a serem utilizados nos novos prédios onde se instalou a Câmara.

3. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

Sustentabilidade

3.1. A empresa a ser contratada deverá observar a destinação ambientalmente correta dos resíduos produzidos durante a execução dos serviços, e manter o ambiente de prestação dos serviços limpo e salubre para os usuários.

3.2. Na gestão e gerenciamento de resíduos sólidos, deve ser observada a seguinte ordem de prioridade: não geração, redução, reutilização, reciclagem, tratamento dos resíduos sólidos e disposição final ambientalmente adequada dos rejeitos

3.3. A empresa contratada deverá responsabilizar-se pela adoção das medidas necessárias à proteção ambiental e às precauções para evitar a ocorrência de danos ao meio ambiente e a terceiros, observando o disposto na legislação federal, estadual e municipal em vigor, e perante aos órgãos e representantes do Poder Público e terceiros por eventuais danos ao meio ambiente causados por ação ou omissão sua, de seus empregados, prepostos ou contratados.

3.4. Tendo em vista que sustentabilidade é um princípios elencados no art. 5º da Lei Federal nº 14.133/21, a empresa contratada deverá comprovar que as realiza suas atividades em conformidade legal com as obrigações referentes às atividades sob controle e fiscalização do IBAMA e ainda que utiliza na fabricação dos móveis madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, devendo assim apresentar:

- 3.4.1. Certificação de Regularidade do IBAMA (Certificado que comprova a regularidade no Cadastro de Atividades Potencialmente Poluidoras), atestando assim que a empresa fabricante está regularizada junto ao IBAMA no código 7-4 (Fabricação de estrutura de madeira e moveis) e 3-10 (fabricação de artefatos de ferro, aço e demais metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície inclusive galvanoplastia).
- 3.4.2. Certificação ambiental de cadeia de custódia do FSC em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.



Laudos e Certificações

3.5. Apresentação de certificação de conformidade com as Normas ABNT NBR, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas).

3.6. Apresentação de laudos de desempenho dos produtos, conforme as normas da ABNT NBR.

3.7. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho.

Credenciamento do Revendedor

3.8. Termo de credenciamento do revendedor com a garantia da fábrica de 1 ano, autorizando o revendedor a utilizar a documentação em nome da fábrica, bem como a dar assistência e garantia dos produtos, devendo ser em papel timbrado e assinado pelo responsável autorizado.

Da exigência de Ficha Técnica

3.9. No prazo de até 2 (duas) horas, após o término da Sessão de processamento do Pregão, a vencedora deverá apresentar a Ficha Técnica, que deverá conter as descrições dos mobiliários, conforme o item 1, com o objetivo de verificar a propriedade, a qualidade e demais especificações do produto, dentro dos parâmetros obrigatórios definidos em legislação pertinente e neste Termo de Referência.

3.9.1. Esse prazo poderá ser dispensado caso a proponente vencedora tenha tal disponibilidade no ato da sessão do pregão.

3.10. Se a Ficha Técnica apresentada pelo primeiro classificado não for aceita, o Pregoeiro analisará a aceitabilidade da proposta ou lance ofertado pelo segundo classificado. Seguir-se-á com a verificação da ficha e, assim, sucessivamente, até a verificação de uma que atenda às especificações constantes no Termo de Referência.

Da exigência de amostra

3.11. Havendo o aceite da proposta quanto ao valor, a Câmara poderá solicitar ao(s) licitante(s) classificado(s) em primeiro lugar e assim, sucessivamente a apresentação de amostras de forma parcial ou de todos os itens que se sagrar(em) vencedor(es) que terá data, local e horário de realização do procedimento de avaliação divulgados por mensagem no sistema, cuja presença será facultada a todos os interessados, incluindo os demais fornecedores interessados.

Maria



3.12. As amostras poderão ser entregues no endereço Largo da Matriz, nº 63 - Centro Histórico- Santana de Parnaíba - CEP: 06501-005, no prazo de até 5 (cinco) dias úteis, sendo que o fornecedor assume total responsabilidade pelo envio e por eventual atraso na entrega.

3.13. É facultada prorrogação do prazo estabelecido, a partir de solicitação fundamentada no chat pelo interessado, antes de findo o prazo.

3.14. No caso de não haver entrega da amostra ou ocorrer atraso na entrega, sem justificativa aceita, ou havendo entrega de amostra fora das especificações previstas, a proposta será recusada.

3.15. Os resultados das avaliações serão divulgados por meio de mensagem no sistema.

3.16. Se a(s) amostra(s) apresentada(s) pelo primeiro classificado não for(em) aceita(s), será analisada a aceitabilidade da proposta ou lance ofertado pelo segundo classificado. Seguir-se-á com a verificação da(s) amostra(s) e, assim, sucessivamente, até a verificação de uma que atenda às especificações constantes neste Termo de Referência.

3.17. Os exemplares colocados à disposição da Câmara serão tratados como protótipos, podendo ser manuseados e desmontados pela equipe técnica responsável pela análise, não gerando direito a ressarcimento.

3.18. Após a divulgação do resultado final do certame, as amostras entregues deverão permanecer em poder da Câmara em caso de fiscalização externa.

3.19. Os interessados deverão colocar à disposição da Câmara todas as condições indispensáveis à realização de testes e fornecer, sem ônus, os manuais impressos em língua portuguesa, necessários ao seu perfeito manuseio, quando for o caso.

Visita Técnica

3.20. A avaliação prévia do local é necessária para o conhecimento pleno das condições e peculiaridades do serviço a ser executado, sendo assegurado ao interessado o direito de realização de vistoria prévia, acompanhado por servidor designado para esse fim, de segunda a sexta-feira, das 9 horas às 14 horas.

3.20.1. O agendamento deverá ser realizado por e-mail: licitacoes@camarasantanadeparnaiba.sp.gov.br em datas a serem definidos em edital.

3.20.2. Serão disponibilizados data e horário diferentes aos interessados em realizar a visita prévia.



3.20.3. Para a visita, o representante legal da empresa ou responsável técnico deverá estar devidamente identificado, apresentando documento de identidade civil e documento expedido pela empresa comprovando sua habilitação para a realização da vistoria.

3.20.4. A Câmara fornecerá um Atestado de Visita Técnica – que deverá ser entregue junto aos Documentos de Habilitação.

3.20.5. O licitante que optar pela não realização da Visita Técnica poderá substituí-la por declaração formal assinada pelo seu responsável técnico acerca do conhecimento pleno das condições e peculiaridades da contratação nos termos do art. 63, inc. IV, §3º da Lei Federal nº 14.133.

3.20.6. A proponente que não realizar Visita Técnica, mesmo que facultativa, não poderá alegar, sob qualquer pretexto, desconhecimento do local e infraestrutura onde serão executados os serviços constantes no Termo de Referência e nem tampouco utilizar-se deste artifício para alegar desconhecimento das características do objeto licitado que tenha, de alguma forma, influído sobre o custo, preparação da proposta para execução do objeto, ou que venha lhe acarretar prejuízos.

3.21. O interessado não poderá pleitear modificações nos preços, nos prazos ou nas condições contratuais, tampouco alegar quaisquer prejuízos ou reivindicar quaisquer benefícios sob a invocação de insuficiência de dados ou de informações sobre o local em que será realizado o objeto da contratação.

Exigência de Garantia para contratar.

3.22. Não haverá exigência da garantia da contratação dos artigos 96 e seguintes da Lei nº 14.133, de 2021, pois essa contratação está seguindo os moldes das contratações anteriores para o mesmo objeto, nas quais não houve a necessidade de exigência de garantia. Ademais, trata-se de contratação por curto período, o pagamento só ocorre mediante a entrega e instalação dos mobiliários. Assim, as disposições constantes no Aviso de Contratação, neste Termo de Referência e no Pedido de Compras são tidas como suficientes para garantir o cumprimento das obrigações por parte da Empresa vencedora.

Especificação da garantia do fornecimento (art. 40, §1º, inciso III, da Lei nº 14.133, de 2021)

3.23. O prazo de garantia contratual do fornecimento e instalação dos mobiliários deverá ser de no mínimo, 12 (doze) meses, ou conforme o padrão do fabricante, se esta for maior, contados a partir da data de emissão do Termo de Recebimento Definitivo.



4. ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES

- 4.1. As quantidades dos móveis que irão substituir os atuais foram estimadas com base nos móveis que estão em uso pela Câmara, levando em conta a quantidade de servidores e as peculiaridades dos setores.
- 4.2. A quantidade dos móveis que serão instalados nas copas da Sede Administrativa foram estimadas com base na quantidade de utensílios, louças e outros itens de cozinha os equipamentos que precisam ser armazenados, considerando o espaço físico de cada copa.
- 4.3. As quantidades e demais descrições dos móveis estão elencadas no item 1.7 deste Estudo.

5. LEVANTAMENTO DE MERCADO

- 5.1. Trata-se de necessidade de móveis novos a serem instalados nos prédios onde estão instaladas a Sede Administrativa e Plenário Geral e Protocolo da Câmara Municipal de Santana de Parnaíba/SP.
- 5.2. Tais móveis podem ser considerados bens comum, pois possui padrões de desempenho e qualidade que podem ser objetivamente definidos em edital de licitação, por meio de especificações usuais de mercado, nos termos do inciso XIII, art. 6 da Lei Federal nº 14.133/21.
- 5.3. Para a necessidade apontada, apresentamos **as seguintes soluções:**
- 5.3.1. **Solução 1** – Contratação de empresa especializada em manutenção/reforma do mobiliário existente.
- 5.3.2. **Solução 2** - Contratação de empresa especializada na prestação de serviço de confecção e instalação de móveis, com a realização da compra das madeiras e demais materiais pelo Departamento de Suprimentos da Câmara Municipal de Santana de Parnaíba.
- 5.3.3. **Solução 2** – Contratação de empresa especializada em fornecimento e instalação de móveis novos para os prédios da Câmara Municipal de Santana de Parnaíba.
- 5.4. Em análise das soluções propostas, concluímos que a Solução 1 é inviável, pois os móveis que atualmente estão sendo utilizados são antigos, estão sendo utilizados de forma provisória, não atendem integralmente as normas de ergonomia. Além disso, há necessidade de novos móveis, especialmente nas copas da Sede Administrativa.



5.5. A solução 2 também foi considerada inviável, pois a Câmara não detém em seu quadro de servidores, profissional com conhecimento técnico necessário para relacionar todos os materiais e os quantitativos necessários à confecção dos móveis e, posteriormente, a atestar que todos foram entregues de acordo com o solicitado. O que deixaria a Câmara em uma posição sensível, caso a empresa que confeccionaria os móveis alegasse falta de quantitativo ou qualidade dos produtos. Ademais, esta solução apresenta contratações apartadas, o que leva a pensar que levaria mais tempo, o que não é o desejo da Câmara em razão de os servidores estarem utilizando mobiliário provisório, visto a recente mudança de local e como estão sendo utilizados móveis provisório.

5.6. Quanto **Solução 3 foi considerada viável** e mais vantajosa para a Câmara, pois a empresa será a responsável tanto pelo fornecimento como pela instalação dos mobiliário, pois a empresa usará sua expertise a confecção e instalação do móveis, sendo que a Câmara visando garantir a compra de móveis de qualidade, deverá solicitar certificações e laudos que atestem que a empresa contratada atende as boas práticas necessárias para a confecção de móveis, apresentando certidões quanto ao produto, partes em aço e ensaios de pintura.

5.7. A empresa vencedora deverá também apresentar certidão que comprove sua regularidade junto ao IBAMA, demonstrando assim que realiza suas atividades com conformidade com as normas deste órgão de controle e fiscalização, em atendimento as Instruções Normativas do Ibama e do Guia de Contratações Sustentáveis da AGU.

5.8. Além das certificações, deverá ser solicitado o credenciamento, autorizando o revendedor a utilizar a documentação em nome da fábrica, bem como a dar assistência e garantia dos produtos, devendo ser em papel timbrado e assinado pelo responsável autorizado.

5.9. Além disso, a empresa vencedora deverá apresentar Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho.

5.10. A compra desses mobiliário deverá ser realizada por meio de licitação, por meio da modalidade pregão, no formato eletrônico, por ser considerados bens comuns, cujo critério de julgamento será o menor preço.

6. ESTIMATIVA DO PREÇO DA CONTRATAÇÃO

6.1. Para essa estimativa inicial de valor para fornecimento e instalação de móveis, utilizamos dados extraídos do Portal Nacional de Contratações Públicas – PNCP e de sítios eletrônicos especializados ou de domínio amplo, considerando valores de contratações, de atas de registros de preços e dos lojas especializadas.

Manoel

6.2. Dada a descrição detalhada do objeto, incluindo informações sobre os materiais, acessórios, dimensões de cada parte do mobiliário e outras especificações, foram considerados móveis com características aproximadas. Isso se deve ao fato de que o propósito é apenas uma estimativa de preço.

6.3. A pesquisa para a estimativa foi realizada nos seguintes órgãos ou empresas:

- Catálogo Ata= Catálogo De Produtos - Ata de Registro de Preços Nº 08/2024- Superintendência Regional de Administração do Ministério Da Gestão E Da Inovação Em Serviços Públicos No Acre - Pregão Eletrônico nº 90005/2024 (SRP) - Processo Administrativo nº 11382.000010/2024-08 – UASG: 170344 - Validade: 25/09/2025.
- Ata nº 178- Mobiliário - Consórcio Municipal – Pregão eletrônico – Validade: 2024 - Nº178.
- Ata nº 159 Federal - Pregão eletrônico=Federal Pregão-Eletronico - Validade:24/11/2024 - Nº159.
- Nas lojas: Tinay Móveis, Multimix Móveis, Tok&Stok, Mercado Livre, Solda e Arte Móveis, Telhanorte, Rodiooffice, Shopping Matriz e Zema.

6.4. Após levantamento de preços nas empresas e órgãos informados, a média apurada para o Lote 01 foi de **R\$ 66.678,85** (sessenta e seis mil e seiscentos e setenta e oito reais e oitenta e cinco centavos) e para o Lote 02 de **R\$ 181.412,18** (cento e oitenta e um mil e quatrocentos e doze reais e dezoito centavos), perfazendo um total de **R\$ 248.091,03** (duzentos e quarenta e oito mil e noventa e um reais e três centavos), sendo que toda a documentação da pesquisa será juntada ao processo administrativo da contratação e o Mapa de Estimativa de preços será anexado a este Estudo.

6.5. Cumpre esclarecer que posteriormente, será realizada pesquisa de preço, conforme o art. 23 da Lei Federal nº 14.133/21, pelo Departamento de Suprimentos em que os fornecedores, preços e demais informações constarão no Mapa de Preço que será encartado ao processo administrativo desta contratação.

7. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO

7.1. Para atendimento da demanda em questão, considerando como solução a contratação de empresa especializada no fornecimento e instalação dos móveis, a proposta é a realização de processo licitatório, visto que o valor total da contratação ultrapassa o valor do limite de dispensa, disposto no art. 75, inc. II da Lei Federal nº14.133/21 e também como forma de aumentar a competição entre os participantes.

7.2. Por trata-se de bem comum, ou seja, bens cujos padrões de desempenho e qualidade podem ser objetivamente definidos pelo edital, por meio de



especificações usuais de mercado, conforme é possível constatar em licitações anteriores realizadas por esta Câmara e também por outros órgãos públicos, deverá ser realizada na modalidade Pregão, nos termos do inc. XIII do art. 6º e do inc. I do art. 28 da Lei Federal nº14.133/21, no formato eletrônico, utilizando como critério de julgamento o menor preço global por lote.

7.3. A implantação da solução é imprescindível, pois a aquisição de móveis novos, proporcionará um ambiente de trabalho seguro, confortável e esteticamente agradável para todos os servidores e frequentadores da Câmara Municipal de Santana de Parnaíba, primando pela saúde e segurança no trabalho e pelo cumprimento da legislação trabalhista no que tange as normas de ergonomia.

8. JUSTIFICATIVA PARA PARCELAMENTO OU NÃO DO OBJETO

8.1. Para esta contratação o parcelamento total, ou seja realizar a licitação por item, não é uma medida tecnicamente viável e nem economicamente vantajosa, pois a divisão do objeto poderia prejudicar a padronização do mobiliário, especialmente em relação a cor dos móveis.

8.2. Além disso, o parcelamento total poderia prejudicar a economia de escala e dificultar a fiscalização e gestão de contratos, caso houvesse vários contratos para o mesmo objeto. Assim, a contratação deverá ocorrer pelo menor valor global.

8.3. Dessa forma, visando ampliar a disputa e garantido o direito concedido as micro e pequenas empresas, nos termos da Lei Complementar nº 123 de 14 de dezembro de 2006, optou-se em dividir o objeto em 2 lotes, sendo que o lote 01 de participação exclusiva para micro e pequena empresa e o lote 02 de ampla participação.

8.4. A Divisão dos lotes considerou principalmente a cor dos móveis, agrupando os que são da mesma cor para garantir uma padronização visual e uma estética mais harmoniosa. Dessa maneira, no lote 01 há sete itens, com cores diversas (branco, bellini e mogno) e o lote 02 há sete itens, todos de cor madeira.

9. DEMONSTRATIVO DOS RESULTADOS PRETENDIDOS

9.1. A instalação de móveis novos têm como principal objetivo proporcionar um ambiente de trabalho seguro, confortável e esteticamente agradável a todos os servidores e frequentadores da Câmara Municipal de Santana de Parnaíba, primando pela saúde e segurança no trabalho e pelo cumprimento da legislação trabalhista no que tange as normas de ergonomia.

Alícia



13. VIABILIDADE DA CONTRATAÇÃO (POSICIONAMENTO CONCLUSIVO)

13.1. Após todas as considerações registradas nos itens anteriores, considerando a essencialidade da demanda, o alinhamento com o Planejamento Orçamentário da Câmara e ainda pelo fato de todos os elementos aqui relacionados serem necessários à consecução dos benefícios pretendidos, declaramos a viabilidade da contratação e recomendamos a contratação proposta.

Santana de Parnaíba, 04 de outubro de 2024


ANA PAULA MENEZES DE OLIVEIRA
Departamento de Infraestrutura e Almojarifado

Observação: ETP elaborado pela Diretoria de Infraestrutura e Almojarifado em parceria com o Departamento de Suprimentos e Gestão, visando a melhor adequação as exigências quanto à elaboração deste documento, conforme Lei Federal nº 14.133/21.